



GEAR AF120

CENTRE DE RECTIFIAGE



- ▶ PRÉCISION
- ▶ PRODUCTIVITÉ
- ▶ INNOVATION

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

Diamètre de la pièce max. (meule \varnothing 24 mm)	36 mm
Longueur d'usinage max.	50 mm
Diamètre max. de la meule	53 mm
Angle d'inclinaison de la meule en automatique à droite	30°
Angle d'inclinaison de la meule en automatique à gauche (limité à 30° avec contre-poupée motorisée)	90°
Rotation max. de la broche porte-meule	80'000 min-1
Dimensions (profondeur x largeur x hauteur)	1690x960x1815 mm
Poids à vide	1400 kg

COMMANDE NUMÉRIQUE CNC

- Commande numérique Affolter type AGIL8-10
- Ecran graphique avec 52 touches
- Interpolation haute vitesse DHI (Direct Hardware Interpolation)
- Programmation simple et conviviale
- Possibilité de mise en réseau d'atelier des machines et de charger les programmes sur PC



AUTOMATION



- Chargeur semi-automatique type AF10
- Chargeurs à tambours types AF20, AF25
- Chargement par robot
- Adaptation de chargeur W20, W25, W31, W38, S28
- Adaptation d'autres chargeurs sur demande

EXEMPLES D'APPLICATIONS



Outil rotatif



Taillage bombé
hélicoïdal rectifié



Vis médicale
rectifiée



Meulage de
taraud



AFFOLTER TECHNOLOGIES SA
GRAND-RUE 76
CH-2735 MALLERAY

TEL: +41 32 491 70 00
FAX: +41 32 491 70 05

www.affoltergroup.ch
info@affoltergroup.ch