



- ▶ PRÉCISION
- ▶ PRODUCTIVITÉ
- ▶ INNOVATION

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

GEAR AF 100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de la pièce max. (taillage, fraise \varnothing 24 mm)	36 mm
Longueur d'usinage max.	50 mm
Module maximal (selon la matière et le procédé)	0.5 - 0.8 mm
Diamètre max. de la fraise pour taillage par génération	24 mm
Longueur max. de la fraise	25 mm
Angle d'inclinaison de la fraise en automatique à gauche	30°
Angle d'inclinaison de la fraise en automatique à droite	30°
Rotation max. de la broche porte-fraise	16'000 min-1
Encombrement (profondeur x largeur x hauteur)	1210x960x1815 mm
Poids à vide	1200 kg

COMMANDE NUMÉRIQUE CNC

- Commande numérique Affolter type Leste 8
- Interpolation haute vitesse DHI (Direct Hardware Interpolation)
- Ecran tactile TFT 12", couleur 800x600 pixels
- Programmation simple et conviviale
- Possibilité de mise en réseau d'atelier des machines et de charger les programmes sur PC



EBAVURAGE

L'AF100 offre 3 possibilités d'ébavurages:

- Avec 2 fraises montées pour fraisage en direction opposée
- Avec 1 fraise programmée dans l'axe X+/-
- Ebavureur Type AF52 (option)

AUTOMATION



- Chargeur semi-automatique type AF10
- Chargeurs à tambours types AF20, AF25
- Chargement par robot
- Adaptation de chargeurs W20, W25, W31, W38, S28
- Adaptation d'autres chargeurs sur demande

EXEMPLES D'APPLICATIONS



Pignon horloger à double taillage



Taillage hélicoïdal 25°, module 0.5 mm



Roue d'ancrage



AFFOLTER TECHNOLOGIES SA
GRAND-RUE 76
CH-2735 MALLERAY

TEL: +41 32 491 70 00
FAX: +41 32 491 70 05

info@affoltergroup.ch
www.affoltergroup.ch

A COMPANY OF THE AFFOLTER GROUP