



GEAR AF120

SCHLEIFCENTER



- ▶ PRÄZISION
- ▶ PRODUKTIVITÄT
- ▶ INNOVATION

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

Max. Werkstückdurchmesser (Schleifscheibe \varnothing 24 mm)	36 mm
Max. Bearbeitungslänge	50 mm
Max. Durchmesser der Schleifscheibe	53 mm
Neigungswinkel des Schleifspindel nach rechts	30°
Neigungswinkel des Schleifspindel nach links (mit motorisiertem Reitstock auf 30° begrenzt)	90°
Max. Drehzahl der Schleifspindel	80'000 min-1
Masse (Tiefe x Breite x Höhe)	1690x960x181 mm
Leergewicht	1400 kg

CNC-STEUERUNG

- CNC-Steuerung Affolter Typ AGIL8-10
- LCD-Grafikbildschirm mit 52 Tasten
- Hochgeschwindigkeitsinterpolation DHI (Direct Hardware Interpolation)
- Einfache und benutzerfreundliche Bedienung
- Möglichkeit mehrere Maschinen zu vernetzen und die Programme auf einen PC oder Server zu laden



AUTOMATISIERUNG



- Halbautomatischer Lader Typ AF10
- Trommellader Typ AF20, AF25
- Be- und Entladen mit Robotersystem
- Folgende Lader werden unterstützt: W20, W25, W31, W38, S28
- Anpassung weiterer Ladesysteme auf Anfrage

ANWENDUNGSBEISPIELE



Rotations-
Werkzeuge



Bombierte geschliffene
Schrägverzahnung



Geschliffene
Medizinalschraube



Schleifen von
Gewindebohrern



AFFOLTER TECHNOLOGIES SA
GRAND-RUE 76
CH-2735 MALLERAY

TEL: +41 32 491 70 00
FAX: +41 32 491 70 05

www.affoltergroup.ch
info@affoltergroup.ch