



GEAR AF101
CENTRO DI DENTATURA
AUTOMATIZZATO



- ▶ PRECISIONE
- ▶ PRODUTTIVITÀ
- ▶ INNOVAZIONE

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

GEAR AF101

CARATTERISTICHE TECNICHE

Diametro max. del pezzo (con creatore \varnothing 24 mm)	36 mm
Lunghezza max. di fresatura	50 mm
Modulo massimo (secondo il materiale e il procedimento)	0.5 - 0.8 mm
Diametro max. del creatore	24 mm
Lunghezza max. del creatore	25 mm
Angolo d'inclinazione della testa porta creatore in automatico a sinistra	30°
Angolo d'inclinazione della testa porta creatore in automatico a destra	30°
Velocità di rotazione del mandrino porta creatore	16'000 min-1
Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)	1492x1470x1875mm
Peso a vuoto	1300 kg

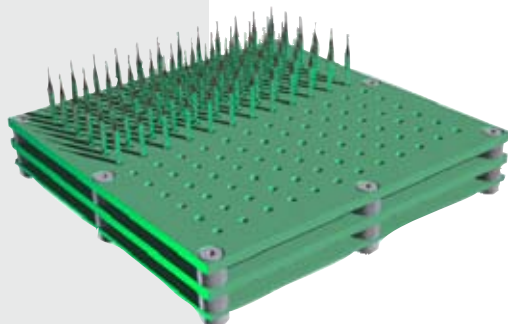
CONTROLLO NUMERICO CNC

- Controllo numerico CNC Affolter tipo AGIL8-10
- Interpolazione ad alta velocità DHI (Direct Hardware Interpolation)
- Tastiera da 52 tasti o touch screen
- Programmazione semplice e intuitivo
- Possibilità di messa in rete delle macchine e di caricare i programmi sul PC



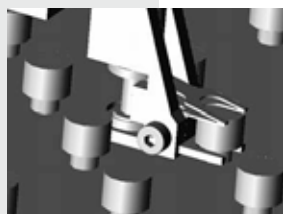
AUTOMAZIONE

Il tipo di macchina AF101 è destinata a delle applicazioni con automatizzazione ad alto livello di flessibilità.



- Caricamento con robot
- Caricamento con palettizzazione
- Caricamento con vibratore
- Adattamento di altri caricatori su richiesta

ESEMPI DI APPLICAZIONI



Caricamento di ruote a pacchetto



Frese dentali dontoiatrici



Taglio conico



AFFOLTER TECHNOLOGIES SA
GRAND-RUE 76
CH-2735 MALLERAY

TEL: +41 32 491 70 00
FAX: +41 32 491 70 05

www.affoltergroup.ch
info@affoltergroup.ch