



GEAR AF101 AUTOMATISIERTES VERZÄHNZENTRUM



- ▶ PRÄZISION
- ▶ PRODUKTIVITÄT
- ▶ INNOVATION

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

Max. Werkstückdurchmesser (Abwälzfräser \varnothing 24 mm)	36 mm
Max. Bearbeitungslänge	50 mm
Maximalmodul (je nach Material und Verfahren)	0.5 - 0.8 mm
Max. Durchmesser des Fräasers für Abwälzfräsen	24 mm
Max. Länge des Fräasers	25 mm
Neigungswinkel des Fräasers nach links (automatisch)	30°
Neigungswinkel des Fräasers nach rechts (automatisch)	30°
Max. Drehzahl der Fräuserspindel	16'000 min ⁻¹
Masse (Tiefe x Breite x Höhe)	1492x1470x1875 mm
Leergewicht	1300 kg

CNC-STEUERUNG

- CNC-Steuerung Affolter Typ Leste 8
- 12.1 Zoll SVGA Farb-Touchscreen - 800x600 px
- Hochgeschwindigkeitsinterpolation DHI (Direct Hardware Interpolation)
- Einfache und benutzerfreundliche Bedienung
- Möglichkeit mehrere Maschinen zu vernetzen und die Programme auf einen PC oder Server zu laden



AUTOMATISIERUNG



Das Verzahncenter AF101 ist für komplett automatisierte Anwendungen konzipiert.

Im Konzept AF101 ist eine Vielzahl von Zuführsystemen vorgesehen:

- Palettisierung der Werkstücke
- Zuführung durch Fördertopf
- Laufband mit Werkstückerkennung durch Bildverarbeitung
- Rollschienen
- Kettenzuführsystem

Die folgenden Optionen zeigen die Bandbreite der Möglichkeiten welche die AF101 bietet:

- Reinigungsstation
- Bezug von Musterteilen während der Produktion
- Paketbildung von Zahnrädern
- Automatisches Vermessen der Werkstücke

ANWENDUNGSBEISPIELE



Paketbeladung von Rädern



Dentalwerkzeug



Kegelrad



AFFOLTER TECHNOLOGIES SA
GRAND-RUE 76
CH-2735 MALLERAY

TEL: +41 32 491 70 00
FAX: +41 32 491 70 05

www.affoltergroup.ch
info@affoltergroup.ch