



GEAR AF100

CENTRO DI DENTATURA



- ▶ PRECISIONE
- ▶ PRODUTTIVITÀ
- ▶ INNOVAZIONE

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

GEAR AF 100

CARATTERISTICHE TECNICHE

Diametro max. del pezzo (con creatore \varnothing 24 mm)	36 mm
Lunghezza max. di fresatura	50 mm
Modulo massimo (secondo il materiale e il procedimento)	0.5 - 0.8 mm
Diametro max. del creatore	24 mm
Lunghezza max. del creatore	25 mm
Angolo d'inclinazione della testa porta creatore in automatico a sinistra	30°
Angolo d'inclinazione della testa porta creatore in automatico a destra	30°
Velocità di rotazione del mandrino porta creatore	16'000 min ⁻¹
Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)	1210x960x1815 mm
Peso a vuoto	1200 kg

CONTROLLO NUMERICO CNC

- Controllo numerico CNC Affolter tipo Leste 8
- Interpolazione ad alta velocità DHI (Direct Hardware Interpolation)
- Sfondi touch screen TFT 12", colore 800x600 pixels
- Programmazione semplice e intuitivo
- Possibilità di messa in rete delle macchine e di caricare i programmi sul PC



SBAVATURA

L'AF100 offre 3 possibilità di sbavature:

- Con 2 frese montate per fresaggio in direzione opposta
- Con 1 fresa programmata nell'asse x+/-
- Sbavatore Tipo AF52 (opzione)

AUTOMAZIONE



- Caricatori semiautomatico tipo AF10
- Caricatori a tamburo tipo AF20, AF25
- Carico di robot
- Adattamento di caricatori W20, W25, W31, W38, S28
- Adattamento su richiesta di altri caricatori

ESEMPI DI APPLICAZIONI



Pignone di orologio con doppia dentatura



Taglio elicoidale a 25°, modulo 0.5 mm



Taglio conico



AFFOLTER TECHNOLOGIES SA
GRAND-RUE 76
CH-2735 MALLERAY

TEL: +41 32 491 70 00
FAX: +41 32 491 70 05

info@affoltergroup.ch
www.affoltergroup.ch

A COMPANY OF THE AFFOLTER GROUP